

1-6-30

The effect of tooth surface pretreatment
on bond strength of self-adhesive resin cement○菅原 彩香, 福島 庄一, 熊谷 知弘
Sugawara A, Fukushima S, Kumagai T株式会社ジーイー
GC Corporation

目的

近年、歯面に対する前処理を必要とせず、術者の操作技術を簡易化し、操作性を向上させたセルフアドヒーシブレジンセメントが普及してきた。窓洞形成後の表面の汚染物や切削により形成されるスマーヤ層の除去を目的に歯面処理材が併用される場合があるが、セルフアドヒーシブルジンセメントの使用時において、歯面処理材の種類によっては接着阻害を引き起こすことが知られており、適切な歯面処理方法を選択する必要がある。本研究では、各歯面処理材での処理方法の違いによる歯質接着性への影響を調査し、セルフアドヒーシブルジンセメント使用時の有効な歯面処理方法を検証した。

材料及び方法

材料

表 1. セメント

種類	製品名	メーカー
セルフアドヒーシブルジンセメント	ジーセムセラスマート	GC
プライマー併用型レジンセメント	リンクマックス	GC

表 2. 歯面処理材

種類	製品名	メーカー
過酸化水素	5%H2O2 水溶液	—
EDTA・2Na	イーライズコンディショナー	ペントロン
リン酸	K-エッチャント	クラレノリタケデンタル
次亜塩素酸ナトリウム	AD ゲル	クラレノリタケデンタル

方法

・接着試験



図 1. ジーセムセラスマート

図 2. リンクマックス

・EDS マッピング

タービン（ダイヤモンドバー：スムースカット AR2f）を使用して牛歯象牙質面を研磨し、研磨面の半分にテフロンシールを貼ることにより、歯面処理材による処理面と無処理面を分けた。研磨した牛歯を 37°C にて 24 時間乾燥後、電子顕微鏡による観察及びエネルギー分散型 X 線分析装置にてカルシウム元素（赤）と炭素元素（緑）のマッピング分析を行った。

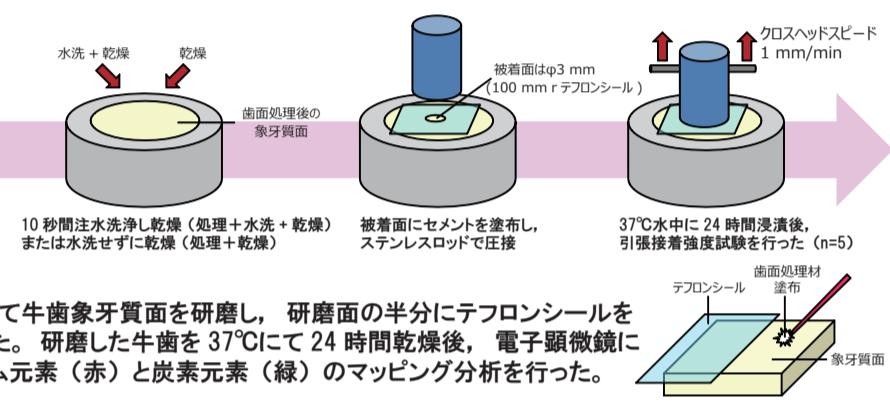
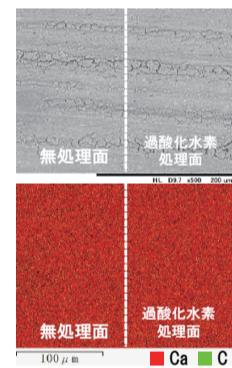
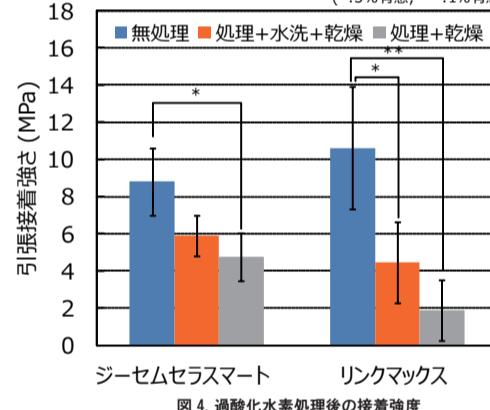


図 3. EDS マッピングサンプルの作製

結果

①過酸化水素による処理

(*:5%有意, **:1%有意)



過酸化水素処理をした場合、セルフアドヒーシブルジンセメント、プライマー併用型レジンセメントにおいて接着性が低下した。

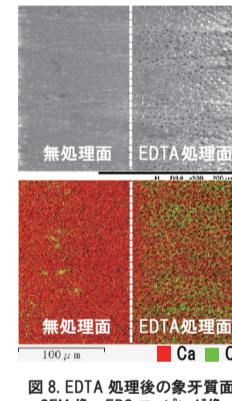
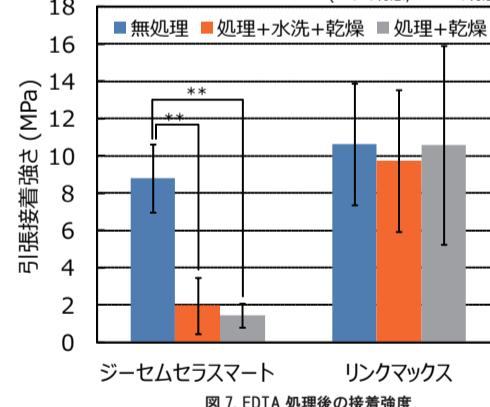
次亜塩素酸ナトリウム処理後の象牙質表面のカルシウムは減少しなかった。

過酸化水素処理をした接着面において、気泡がセメント硬化体中に発生していることが分かる。
過酸化水素が有機物と反応することにより分解され生じた酸素によりレジンの重合阻害が引き起こされ、接着強度の低下につながったと考えられる。

図 6. 過酸化水素処理後の接着界面

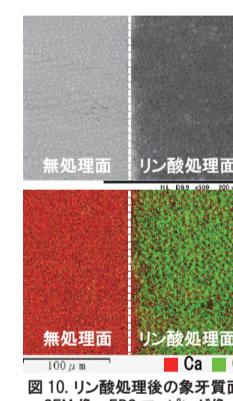
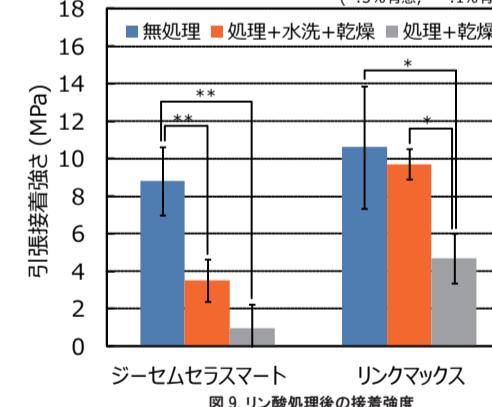
②EDTA による処理

(*:5%有意, **:1%有意)



③リン酸による処理

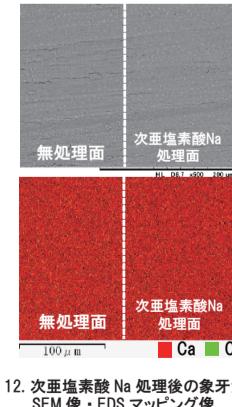
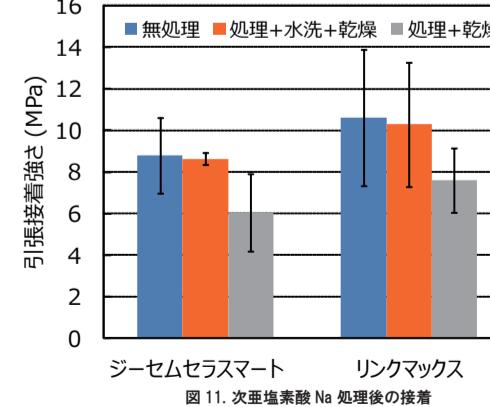
(*:5%有意, **:1%有意)



EDTA、リン酸処理した場合、セルフアドヒーシブルジンセメントにおいて接着性が低下した。処理後、象牙質表面のカルシウムが減少したため、セルフアドヒーシブルジンセメントに配合されている接着性モノマーの歯質に対する接着性が低下したと考えられる。プライマー併用型のレジンセメントの場合、接着性モノマーはプライマーに配合されており、十分に浸透するため、象牙質表面の脱灰の有無は接着性に影響しなかった。

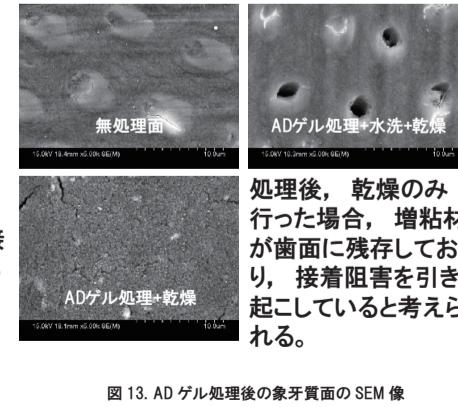
④次亜塩素酸ナトリウムによる処理

(*:5%有意, **:1%有意)



次亜塩素酸ナトリウム処理した場合、セルフアドヒーシブルジンセメント、プライマー併用型レジンセメントにおいて接着性に影響はなかった。

処理後の象牙質表面のカルシウムは減少しなかった。接着性モノマーが歯質に対する接着性を発揮していると考えられる。



処理後、乾燥のみ行った場合、増粘材が歯面に残存しており、接着阻害を引き起こしていると考えられる。

結論

本研究より、歯面処理材の種類、処理方法が合着材の歯質接着性に影響することが確認された。次亜塩素酸ナトリウムは歯質を脱灰しないため、セルフアドヒーシブルジンセメント、プライマー併用型レジンセメントのどちらにおいても歯面処理材として用いることができる。一方、EDTA やリン酸などの脱灰を伴うものは、接着性モノマーがプライマーに配合されているプライマー併用型レジンセメントにおいてのみ使用することができる。また、増粘材含有の歯面処理材は、増粘材の残存が接着阻害につながる可能性があるため、十分な水洗が必要である。以上のことから、安全な接着性を確保するため、合着材に合わせた歯面処理材、洗浄方法を選択する必要があることが示唆された。